

## MATERIAUX UTILISES POUR LA FABRICATION DES BOUTEILLES

### ACIERS

BOUTEILLES DE P.A.: TU XC **35**

	<b>C</b>	Mn	Si	P max	S max
Mini	<b>0,32</b>	0,5	0,15	0,035	0,035
Maxi	<b>0,38</b>	0,8	0,40		

BOUTEILLES DE PLONGEE: **35 CD 4 - 34 Cr Mo 4**

	<b>C</b>	Si	Mn	<b>Cr</b>	<b>Mo</b>	P max	S max
Mini	<b>0,32</b>	0,15	0,60	<b>0,90</b>	<b>0,15</b>	0,030	0,035
Maxi	<b>0,37</b>	0,35	0,80	<b>1,20</b>	<b>0,25</b>		

### ALLIAGES D'ALUMINIUM

BOUTEILLES ANCIENNES: **A-G5 MO,7 (5283)**

	<b>Mg</b>	<b>Mn</b>	Cu max	Fe max	Si max
Mini	<b>4,5</b>	<b>0,5</b>	0,03	0,3	0,3
Maxi	<b>5,1</b>	<b>1,0</b>			

NOUVELLES BOUTEILLES: **A-SGM0,7 (6082)**

	<b>Si</b>	<b>Mg</b>	<b>Mn</b>	Cu max	Cr max	Fe max
Mini	<b>0,7</b>	<b>0,6</b>	<b>0,4</b>	0,1	0,25	0,5
Maxi	<b>1,3</b>	<b>1,2</b>	<b>1</b>			



**MATERIAUX UTILISES POUR LA  
FABRICATION DES BOUTEILLES**  
Caractéristiques mécaniques

**ACIERS**

BOUTEILLES DE P.A.: **TU XC 35**

<b>Re (MPa)</b>	<b>Rm (MPa)</b>	<b>A%</b>
<b>320</b>	<b>540</b>	<b>20</b>

BOUTEILLES DE PLONGEE: **35 CD 4 - 34 Cr Mo 4**

<b>Re (MPa)</b>	<b>Rm (MPa)</b>	<b>A%</b>
<b>850</b>	<b>960</b>	<b>&gt; 16</b>

**ALLIAGES D'ALUMINIUM**

BOUTEILLES ANCIENNES: **A-G5 M0,7 (5283)**

<b>Re (MPa)</b>	<b>Rm (MPa)</b>	<b>A%</b>
<b>270</b>	<b>340</b>	<b>12</b>

NOUVELLES BOUTEILLES: **A-SG M0,7 (6082)**

<b>Re (MPa)</b>	<b>Rm (MPa)</b>	<b>A%</b>
<b>280</b>	<b>320</b>	<b>12,5</b>